

Drift och skötsel

Purmo Compact, PC



Vid installationen har varje radiator optimerats för att ge hög verkningsgrad och skön komfort. Det är därför av största vikt att du inte gör några förändringar i anläggningen utan att först rådgöra med en fackman.

Livslängden på värmesystemet är starkt beroende av att ingen syresättning av vattnet i anläggningen förekommer. Om trycket sjunker under drift och påfyllning måste göras, skall systemet snarast kontrolleras.

Innan systemet inregleras och termostaterna monteras skall systemet rensas.

Ljudproblem i en värmelanläggning beror oftast på för höga pumptryck. Därför bör man i samband med ljudproblem först kontrollera och eventuellt åtgärda detta.

Försvara inte luftcirkulation kring termostaten genom att möblera eller hänga tunga gardiner framför.

Purmo Compact radiatoren är en högeffektradiator för vattenburna värmesystem. Radiatorn tillverkas i enkla, dubbla och tredubbla paneler med olika antal konvektionsplåtar, vilket ger den hög värmeavgivning på ett minimum av utrymme. Samtliga typer utom PC10 är försedda med fabriksmonterade galler och sidoplåtar.

Ytbehandling: Purmo radiatoren grundmålas genom doppning i rostskyddande vattenbaserad primer. Radiatorn har ett toppskikt av ugnshärdat epoxypolyesterpulver, vilket ger en slagtålig stark yta med hög finish.

Rengöring av lack: Radiatorn rengörs med såpa eller tvållösning. Använd inte rengöringsmedel med ammoniak eller slipmedel.

Bättringsmålning: Om originallacken skadas, skall den bättringsmålades med originalbättringslack, som finns att köpa i VVS-fackhandel. Kulör vit RAL9010.

Avluftning: Den medlevererade luftventilen har en vridbar pip. Använd luftnyckel eller skruvmejsel vid luftning. Luftning utföres bäst på följande sätt:

1. Ställ upp temperaturen på panna eller växlare så högt som möjligt under några timmar. På så sätt får man bundet syre att lämna vattnet.
2. Stäng av termostatventilen och om möjligt cirkulationspumpen.
3. Öppna försiktigt utluftsventilen och stäng när det börjar komma vatten.
4. Öppna därefter åter termostatventilen och starta pumpen.

Vid behov upprepas ovanstående ett antal gånger med cirka en till två timmars mellanrum.

Tekniska data

Material : Radiator i kallvalsad bandstål SS-EN 10130, 1,20 mm. Konvektordel i kallvalsad bandstål SS-EN 10130, 0,50 mm.

Lackering: Ytbehandling utföres i fem faser:

- *Alkalisk avfettning
- *Fosfatering
- *Kataforetisk grundmålning
- *Pulverlackering
- *Härdning i ca 200°C

Kulör: Vit RAL 9010

Ytbehandling: Enligt DIN 55900

Provtryckning: PN10

Kvalitetsnorm: ISO 9002

Garantivillkor 5 år.

Rettig Heating AB

Verkstadsgatan 2

702 27 Örebro

Tel 019 – 20 74 80

Fax 019 – 20 74 90

E-postadress: info@rettig.se

